



UNIVERSIDAD
PRIVADA
DEL NORTE

FACULTAD DE INGENIERIA

CARRERA DE INGENIERIA INDUSTRIAL

“PROPUESTA DE APLICACIÓN DE LA METODOLOGÍA LEAN SIX SIGMA, PARA IDENTIFICAR LOS PROCESOS QUE DEBEN MEJORAR EN LA REDUCCIÓN DE TIEMPOS DE ESPERA DE PROVEEDORES EN RANSA VENCEDOR”.

Tesis para optar el título profesional de:

Ingeniero Industrial

Autor:

Bach. Eduardo Martin Quispe Purilla

Asesor:

Mg. Gianni Michael Zelada García

Lima – Perú

2017

